



服务电话：1510-2006-189

网站首页

产品中心

工程案例

新闻资讯

产品图片

关于我们

新闻资讯

产品知识

当前位置：网站首页 &gt; 新闻资讯 &gt; 产品知识

产品知识

公司动态

铝业信息

联系我们

广州传喜金属制品有限公司

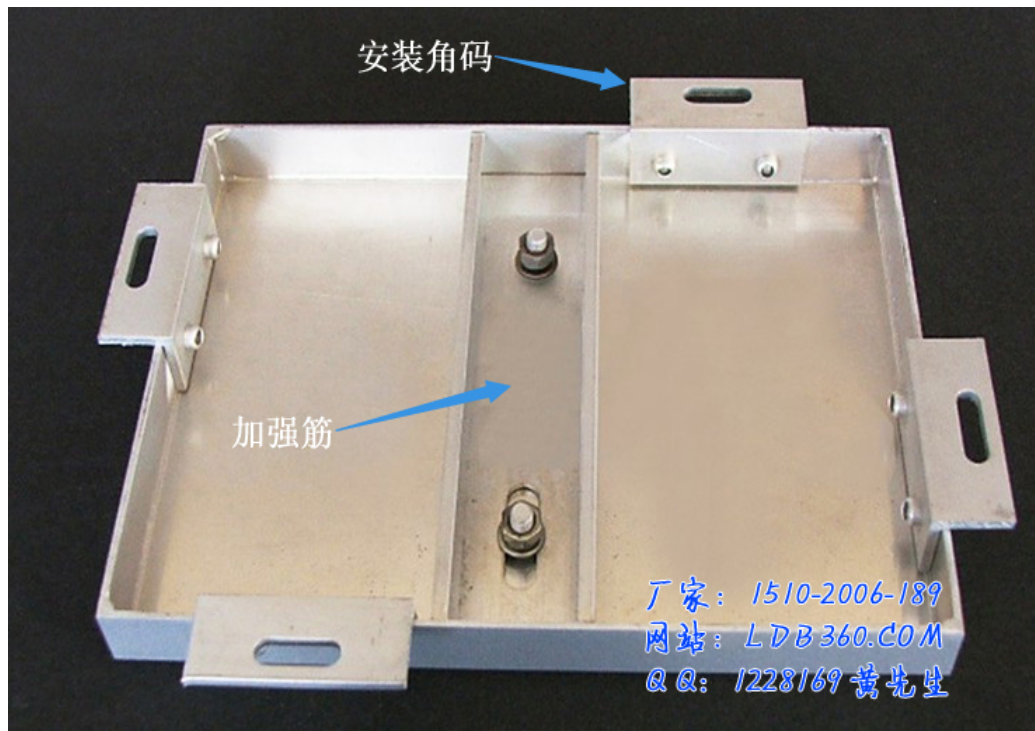
电话: 1510-2006-189

邮编: 511430

邮箱: [1228169@qq.com](mailto:1228169@qq.com)网址: [LDB360.com](http://LDB360.com)

## 铝单板加强筋的作用，怎么安装加强筋？

在建筑铝幕墙装饰材料中，铝单板已迅速在市场中形成主流，铝制品虽然美观，容易加工，但是铝的密度和刚性不如钢铁，一些规格比较大的铝单板比如：材料的长宽度达到800mm\*600mm以上，就必须在背面安装加强筋，板面规格更大的话，就需要安装多条加强筋以增加板面的抗力，



### 为什么要安装加强筋：

因为铝单板幕墙和墙壁之间20-60厘米左右的间隙，遇到强风的时候正是这个空隙会产生一定的正反风压，如果没有加强筋的话，铝单板就会出现变形的情况，甚至产生金属噪音。因为加强筋是焊接在铝板后面，对板面的美观没有任何影响，也使得整个板面更加平整...

### 怎么安装加强筋：

加强筋的材料是使用U型铝槽或者铝型材制作而成，也有用厚铝板折成的，先根据板面的尺寸留2mm左右的间距切好，每条加强筋中间是有两个螺丝孔，间距在200~250mm左右  
先把加强筋用双面胶在铝板背面粘好，再使用种钉机对准螺丝孔种钉，首次种钉，要检查一下铝单板正面是否有印痕，有凹凸痕迹就必须调节种钉机的压力。然后在种钉位置扭上螺母！

### 加强筋的注意事项：

铝单板安装好加强筋以后，一般是进入喷涂工序，这时候记得检查一下加强筋螺母，不能太紧了，如果螺母太紧的话，在高温烤漆房会产生热胀冷缩的现象，在种钉位置就可能出现痕迹，一定等喷涂完成之后再扭紧螺母。

最后，产品运输到项目工地，运输中路途颠簸也可能导致螺母松动，因此在安装之前还需要再检查一遍...

TAG: [加强筋](#) [铝单板加强筋](#) [加强筋安装](#)

点击次数：21 更新时间：2015/06/27 [【打印此页】](#) [【关闭】](#)

: [《冲孔铝单板怎么冲孔》?怎么计算冲孔率!](#)

公司动态 | [在线留言](#) | [铝业信息](#) | [产品图片](#) | [网站管理](#) | [站内搜索](#) | [网站地图](#) | [会员中心](#) | [百度Sitemap](#) | [友情链接](#) | [资料下载](#)  
广州市传喜金属制品有限公司 版权所有 © 2008-2015 LDB360.COM 粤ICP备15037955号-1  
联系手机: 1510-2006-189